

6. APLICACIONES QUE SE BENEFICIAN DE LA CAPA BLANCA

- **Engranajes y componentes de transmisión:** Para mejorar la resistencia al desgaste. 
- **Algunas herramientas de corte:** Para mantener el filo y la durabilidad. 
- **Superficies deslizantes:** Donde se necesita baja fricción y alta resistencia al desgaste. 

5. USOS RECOMENDADOS

- **Componentes que requieren alta resistencia al desgaste:** Engranajes, rodamientos, discos de freno.
- **Sustitución del cromo duro** | Donde la dureza superficial y la resistencia a la corrosión son cruciales.

No recomendado para:

Componentes sometidos a grandes cargas de impacto | Debido a su potencial fragilidad.

4. DESVENTAJAS

- **Fragilidad potencial:** Puede aumentar la fragilidad, reduciendo la resistencia al impacto.
- **Dificultad de mecanizado:** La dureza puede dificultar el mecanizado posterior al tratamiento.
- **Inconsistencia:** El espesor y las propiedades pueden variar en función de las condiciones de nitruración, afectando el rendimiento.

