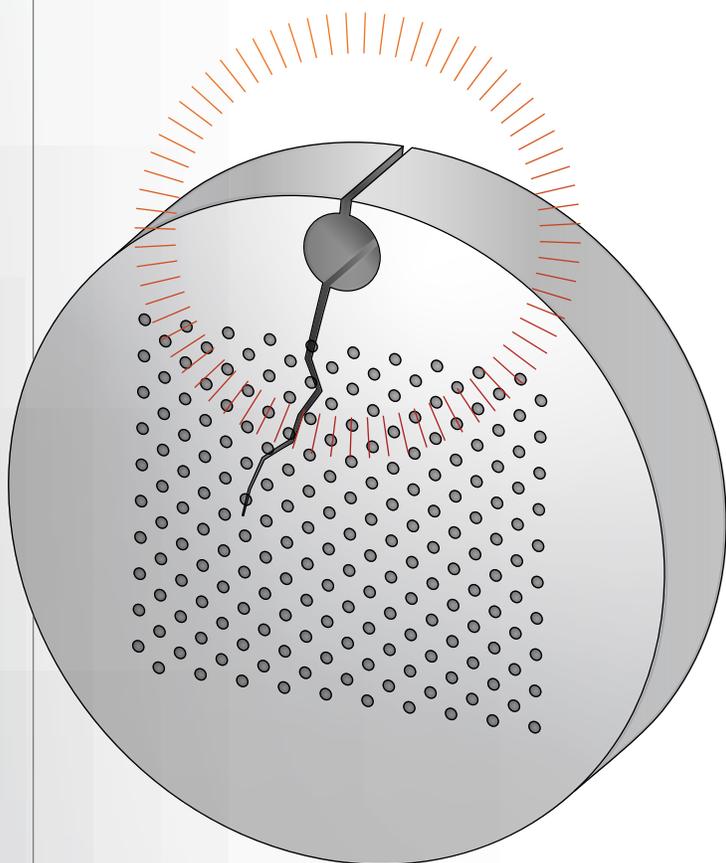


# Agujero muy cerca/ riesgo muy alto



## Matriz de perforado

### CATEGORÍA DEL PROBLEMA

Diseño incorrecto

### MATERIAL UTILIZADO

Acero para herramientas  
ASSAB DF-2 / AISI O1

### MEDIDAS

Distancia entre orificio y borde: 4 mm

### TRATAMIENTO UTILIZADO

Temple en aceite

### TIPO DE FALLA

Grieta durante el tratamiento térmico

### QUÉ LA PROVOCÓ

Orificio muy cercano al borde. La delgada sección entre ambos concentró tensiones durante el temple, provocando la grieta.

CÓMO SE EVITA

- ✓ Aumentar la distancia entre orificios y bordes.
- ✓ Diseñar para evitar secciones delgadas.
- ✓ Aplicar alivio de tensiones si hay geometrías críticas.